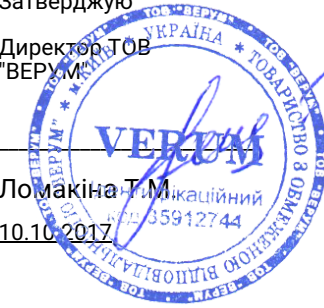


Товариство з обмеженою відповідальністю
VERUM
Ідентифікаційний код 35912744
вих. № _____
від "10" "10" 2017р.

Затверджую

Директор ТОВ
"VERUM"

Ломакіна Т.М.
10.10.2017



ЗРЯЗОК

Протокол № v****

Випробування зразків арматурної сталі на розтяг

м. Київ – 2017 р.

1. Загальні відомості

- 1.1 Замовник: *****
- 1.2 Будівельний об'єкт: "*****"
- 1.3 Виконавець: **ТОВ «ВЕРУМ»**.
- 1.4 Випробувальна машина типу: **Р-10, Р-100 Свідоцтво про перевірку робочого засобу вимірювальної техніки № 34-00/5523 від 19 вересня 2016 р.; 34-00/5525 від 19 вересня 2016 р.)**.
- 1.5 Дата відбору зразків: **04.09.2017**
- 1.6 Дата випробування: **08.09.2017**

2. Нормативні посилання

- 2.1 Визначення механічних властивостей арматурного прокату у відповідності до **ДСТУ 3760:2006** «Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій»
- 2.2 Методи випробування зразків арматурної сталі на розтяг згідно **ДСТУ 12004-81** «Сталь арматурна. Методи випробування на розтяг»

3. Результати випробувань

- 3.1 Результати випробувань *зразків арматурної сталі на розтяг наведені в Таблиці 1.*

Таблиця 1.

№ профілю, товщина, Ø(мм), клас арматурного прокату	№ дата сертиф. прийомки м/прокату	Завод-постачальник	Початкова площа попереч. перерізу зразка, мм ²	Макс. навантаження, кгс	Тимчасовий опір розриву (фактичне) σ _{т.о. фактичн.} , кгс/мм ²	Тимчасовий опір розриву (норматив) σ _{т.о. нормативн.} , кгс/мм ²	Відношення факт/норм тимчас. опіру	Навантаження при границі текучості, кгс	Границя текучості σ _{т. фактична} , кгс/мм ²	Границя текучості σ _{т. нормативне} , кгс/мм ²	Відношення факт/норм границі текучості	Відношення σ _{т.о./σ_{т. фактичне} (не менше 1,05)}	Відносне рівномірне видовж., %	Оцінка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø8 A240C	8001299815 від 07.11.2016	ТОВ "Гудвіл"	50,20	2390	47,61	37.0	1,29	1800	35,86	24.0	1,49	1,33	30.8	A240C
				2420	48,21		1,30	1830	36,45		1,52	1,32	32.1	
Ø10 A500C	8001397188 від 16.04.2017	Метінвест-СМЦ	78,50	5400	68,79	60.0	1,15	4690	59,75	50.0	1,19	1,15	18.4	A500C
				5450	69,43		1,16	4730	60,25		1,21	1,15	19.8	
Ø12 A500C	8001453684 від 11.07.2017	ТОВ "Гудвіл"	113,00	7960	70,44	60.0	1,17	6780	60,00	50.0	1,20	1,17	17.8	A500C
				7980	70,62		1,18	6800	60,18		1,20	1,17	18.8	
Ø16 A500C	0080071713 від 10.05.2017	ТОВ "Гудвіл"	201,00	13400	66,67	60.0	1,11	11700	58,21	50.0	1,16	1,15	18.1	A500C
				13300	66,17		1,10	11600	57,71		1,15	1,15	19.3	
Ø20 A500C	8001437833 від 12.06.2017	ТОВ "Гудвіл"	314,00	22600	71,97	60.0	1,20	17700	56,37	50.0	1,13	1,28	18	A500C
				22500	71,66		1,19	17600	56,05		1,12	1,28	19.4	

№ профілю, товщина, Ø(мм), клас арматурного прокату	№ дата сертиф. прийомки м/прокату	Завод-постачальник	Початкова площа попереч. перерізу зразка, мм ²	Макс. навантаження, кгс	Тимчасовий опір розриву (фактичне) $\sigma_{т.о.}$ фактичн., кгс/мм ²	Тимчасовий опір розриву (норматив) $\sigma_{т.о.}$ нормативн., кгс/мм ²	Відношення факт/норм тимчас. опіру	Навантаження при границі текучості, кгс	Границя текучості $\sigma_{т.о.}$ фактична, кгс/мм ²	Границя текучості $\sigma_{т.о.}$ нормативне, кгс/мм ²	Відношення факт/норм границі текучості	Відношення $\sigma_{т.о.}/\sigma_{т.о.}$ фактичне (не менше 1.05)	Відносне рівномірне видовж., %	Оцінка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ø28 A500C	801454197 від 11.07.2017	ТОВ "Гудвіл"	615,00	47700	77,56	60.0	1,29	41500	67,48	50.0	1,35	1,15	17.9	A500C
				47500	77,24		1,29	41300	67,15		1,34	1,15	18.4	

Висновок випробувань:

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A240C Ø8 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A500C Ø10 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A500C Ø12 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A500C Ø16 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A500C Ø20 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Надані зразки металопрокату (арматурної сталі) класу A500C Ø28 за результатами механічних випробувань відповідають вимогам ДСТУ 3760-2006.

Випробування провів/ла інженер-лаборант  Половко І. О.

Керівник лабораторії:  Ломакіна Т.М.

